

Diesel/Electric



33 tmBP

ORMIG S.p.A.

TEL. (+39) 0143 80051 r.a.
TELEFAX (+39) 0143 86568
E-mail: mktg@ormigspa.com
E-mail: sales@ormigspa.com
www.ormig.com - www.pickandcarry.com

ORMIG S.p.A.
PIAZZALE ORMIG
P.O. BOX 63
15076 OVADA (AL)
ITALY

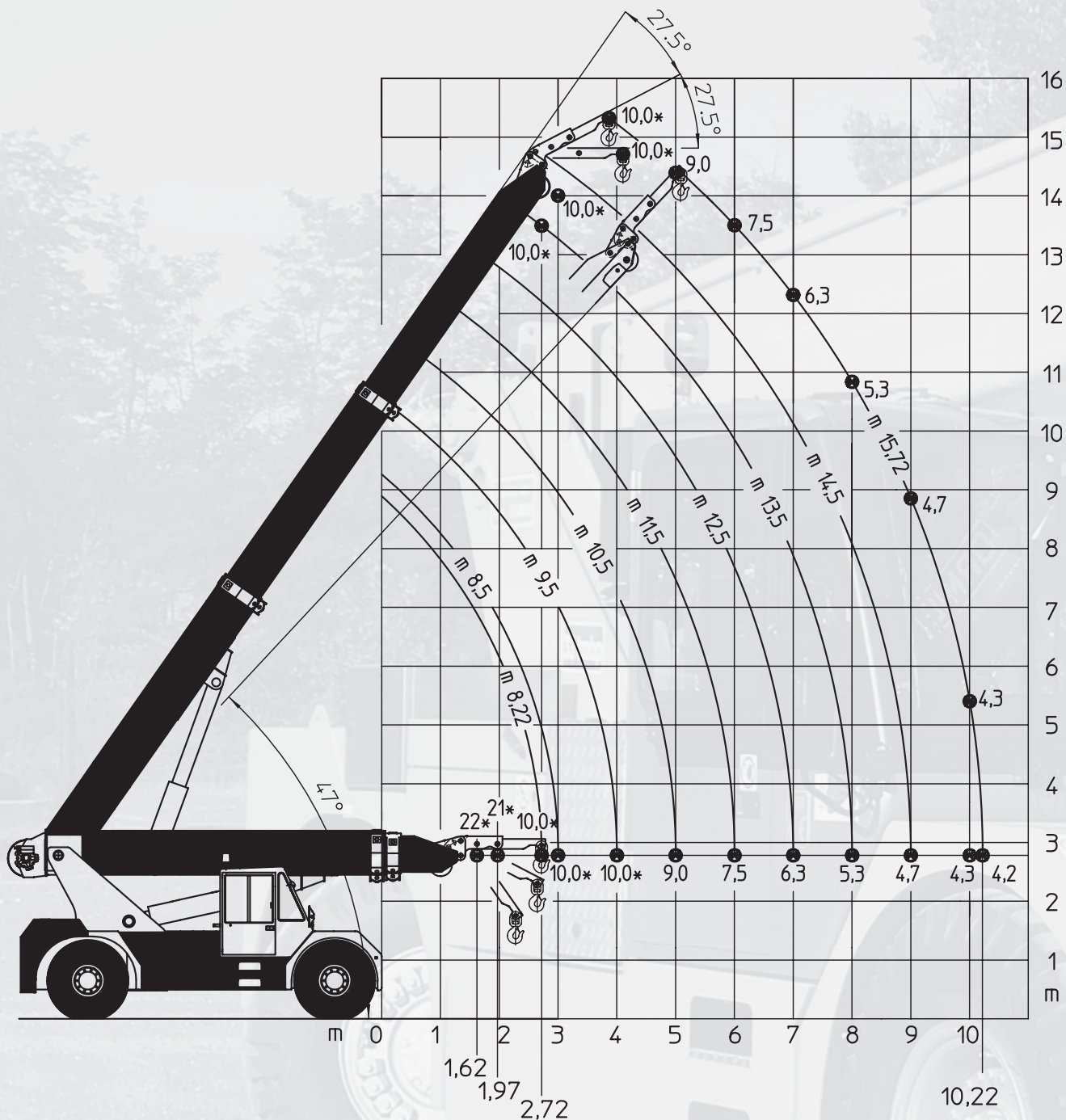
CARATTERISTICHE TECNICHE



Telaio:	Struttura composta da due longheroni realizzati con lamiere piegate a "C" e scatolate, collegate nelle zone anteriori e posteriori in corrispondenza degli assali da traverse. Progettato e costruito dalla ORMIG con acciaio di alta qualità
Alimentazione:	- Diesel; - Elettrica tramite accumulatori a 96 V con capacità di 1000 Ah posti a bordo macchina; Sistema di alimentazione in parallelo per tutte le funzioni.
Motori:	- Motore Diesel IVECO NEF N67 ENTX 24.00, 6 CILINDRI, omologazione Euromot fase 3A, potenza 134 kW a 2200 rpm, raffreddamento ad acqua, serbatoio gasolio 250 litri. - Motore elettrico per la trazione a corrente continua con eccitazione in serie, potenza 36 kW. - Motore elettrico per l'impianto idraulico a corrente continua con eccitazione in serie, potenza 26 kW. - Motore elettrico per l'impianto dei servizi a corrente continua con eccitazione composta, potenza 7 kW. - Motori elettrici con controllo delle funzioni tramite unità elettrica.
Cambi:	- Con alimentazione diesel: trasmissione con convertitore di coppia con 3 marce avanti e 3 marce indietro, velocità massima 25 km/h. - Con alimentazione elettrica: cambio meccanico a due rapporti selezionabili da fermo con posizione di folle collegato rigidamente alla parte frontale dell'asse anteriore, velocità massima 7-8 km/h.
Assali:	Asse anteriore motore con sospensioni rigide, con ingresso moto dal convertitore disinnestabile con trazione elettrica. Asse posteriore sterzante oscillante al centro con fine corsa.
Pneumatici:	14.00-24 PR 28, gemellati sull'asse anteriore, singoli sull'asse posteriore.
Sterzo:	Idrosterzo a due circuiti, con pompa primaria (una pompa primaria collegata al motore termico con alimentazione diesel ed una pompa primaria collegata al motore elettrico dei servizi con alimentazione elettrica) e pompa di emergenza collegata al ponte anteriore motore, impianto servosterzo con valvola prioritaria. Raggio minimo di ingombro della fascia esterna 6680 mm.
Freni:	Conformi alla normativa CEE per la circolazione stradale. Freno di servizio con azionamento idraulico agente sulle ruote anteriori e posteriori, con comando a pedale servoassistito. Freno di stazionamento meccanico agente sulle ruote anteriori con comando mediante selettore elettrico, pompa idraulica collegata al motore per l'alimentazione elettrica e pompa collegata al motore elettrico dei servizi per l'alimentazione elettrica.
Cabina:	Struttura in acciaio, progettata e costruita per consentire all'operatore la massima visibilità, completa di specchi retrovisori, strumentazione, tergicristalli, sedile atomico regolabile. Gli azionamenti sono comandati da leve munite di dispositivo elettrico di sicurezza contro gli azionamenti accidentali.
Impianto elettrico:	- Con alimentazione diesel: 24 V con due accumulatori di avviamento 100 Ah e 720 A, motorino di avviamento, alternatore 28 V 70 A. - Con alimentazione elettrica: 96 V (48 elementi di accumulatori) capacità 1000 Ah. - Impianto di illuminazione e servizi ausiliari: 24 V c.c. ottenuto tramite riduttore di tensione 96/24 V ed accumulatori di avviamento in parallelo.
Impianto idraulico:	- Con alimentazione diesel: alimentato dalla pompa a cilindrata variabile, flangiata alla presa di forza del cambio sempre in presa al motore termico. - Con alimentazione elettrica: alimentato dalla pompa a cilindrata variabile collegata al motore elettrico. Capacità serbatoio idraulico 260 litri.
Braccio:	Realizzato in lamiera ad alta resistenza, collegato al telaio tramite le spalle di sostegno posteriori. Il braccio è di tipo telescopico e consiste di un elemento di base e di due prolunghe estensibili mediante due cilindri idraulici a doppio effetto. Brandeggio ottenuto tramite cilindro a doppio effetto.
Verricello:	Tiro diretto al 5° strato - 4600 kg
Unità elettronica:	Costituita da tre centraline distinte, una per ciascun motore elettrico, interfacciate tra di loro. Si avvalgono della tecnologia Mosfet, sono dotate di un processo di autodiagnostica iniziale e di controllo delle funzioni che consente all'operatore di ricevere in tempo reale la segnalazione a cruscotto di eventuali malfunzionamenti e della loro tipologia; qualora il tipo di avaria possa presentare pericolo per l'operatore o per il veicolo è previsto il blocco del movimento relativo, ogni centralina elettronica conserva memorizzati tipologia e quantità delle eventuali avarie verificatesi durante l'esercizio.
Unità di carica:	Costituita dal gruppo carica batterie a bordo macchina con possibilità di essere alimentato dalla tensione esterna (impianto fisso) o dalla tensione dell'alternatore a bordo macchina, con potenza di 23 kW a 400 V.
Norme di sicurezza:	L'autogrù è dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle vigenti disposizioni in materia, rispetta i requisiti essenziali di sicurezza e di salute dell'allegato I della direttiva macchine 89/392 e successivi emendamenti.
Omologazione stradale:	L'autogrù è omologata come macchina operatrice eccezionale secondo il D.Lgs del 30/04/92 n. 258 e il D.M. del 14/06/85.
Pesi e velocità:	peso totale su strada 28.700 kg asse anteriore 10.700 kg asse posteriore 18.000 kg
Dispositivo di controllo del carico:	Elettronico di tipo attivo con blocco delle funzioni che incrementano le situazioni di pericolo
Applicazioni a richiesta:	Braccetti speciali - gancio in testa al braccio - contrappeso supplementare.

TECHNICAL FEATURES

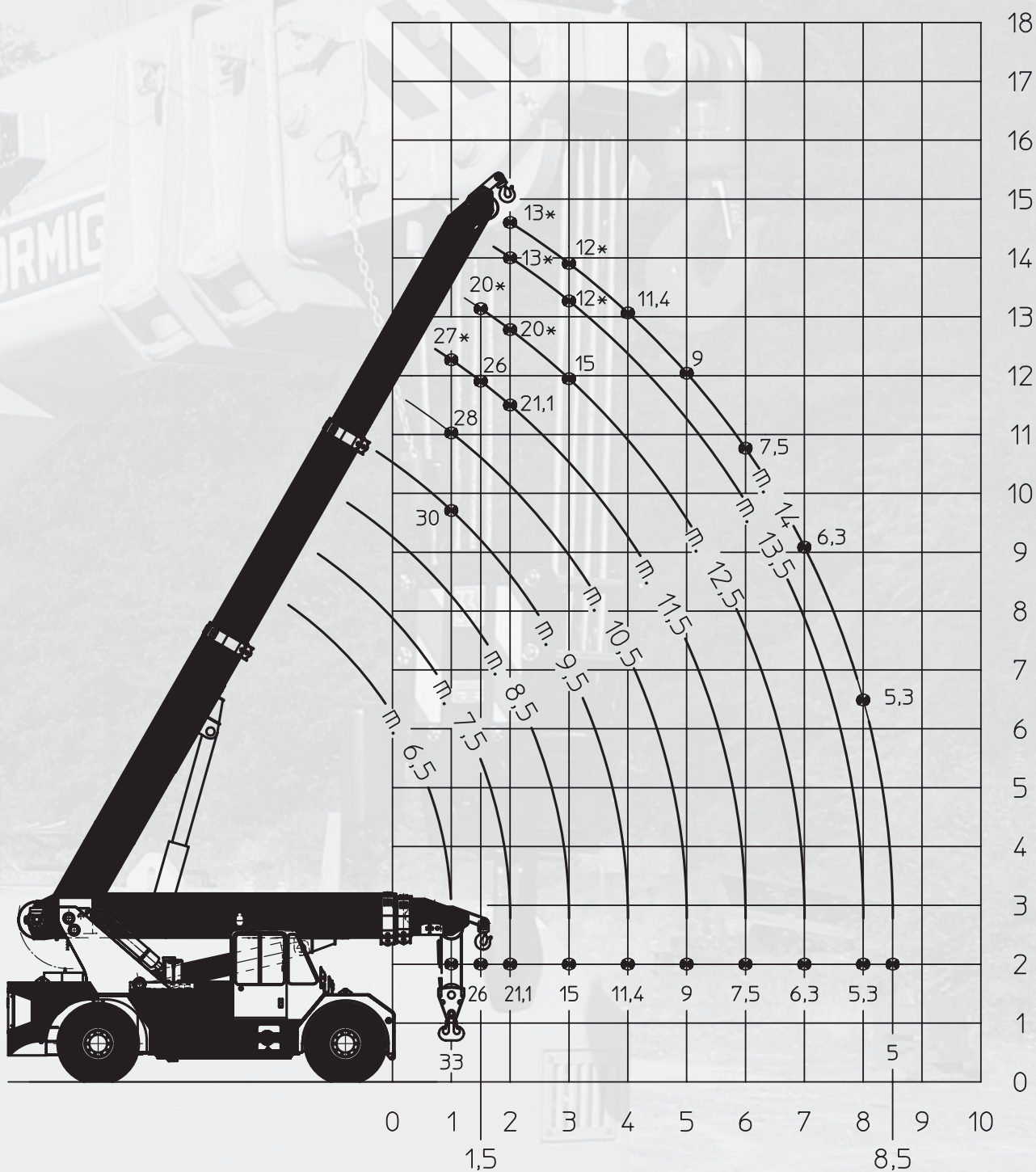
Frame:	Structure formed by two side-members fabricated from C-bended steel sheet, box-type, connected in the front and rear part by cross member, in the axles position.
Power:	- Diesel; - Electric by means of accumulators at 96V, capacity 1000 Ah, positioned on the crane; Power system in parallel for the operations.
Engines:	- Diesel IVECO NEF N67 ENTX 24.00, 6 cylinders, Euromot 3A, power 134 kW at 2200 rpm, water cooling, fuel tank 250 litres. - Electric motor for continuous current drive with series excitation, 36 kW power. - Electric motor for the hydraulic system at continuous current with series excitation, 26 kW power. - Electric motor for services installation at continuous current with compound excitation, 7 kW power. - Electric motors with operations check by means of electronic unit.
Speed gearboxes:	- At diesel power: transmission with torque converter having 3 forward and 3 reverse speeds, 25 km/h max speed. - At electric power: mechanic gearbox at two ratios, engagement at stopped neutral position, rigidly connected to the front axle in the front part, 7-8 km/h max speed.
Axles:	Front driving with rigid suspension, motion input from the converter with disengagement possibility at electric drive. Steering rear axle, oscillating at centre, with limit switch.
Tyres:	14.00-24 PR28, twin tires in the front axle, single tire in the rear axle.
Steering system:	Hydraulic steering at two circuits, with main pump (one main pump connected to the heat engine with diesel feeding and one main pump connected to the electric motor of services with electric feeding) and emergency pump connected to the driving front axle, power-steering system with main valve. Minimum outside turning radius 6680 mm.
Braking system:	In compliance with EEC regulations for road travel. Service brake with hydraulic control in the front and rear wheels, at power-assisted pedal control. Mechanical parking brake acting in the front wheels with control by electric selector; hydraulic pump connected to the engine for the electric supply; pump connected to the electric motor of the services for the electric feeding.
Cab:	Steel structure, projected and manufactured in such a way as to assure the maximum visibility, complete with rear view mirrors, full instrumentation, windscreen wiper, ergonomic and adjustable seat. The controls are operated by levers equipped with safety electric device against unexpected operations.
Electric system:	- Diesel power: 24 V with two starting accumulators 100 Ah and 720 A, starting motor, alternator 28 V 70 A. - Electric power: 96 V (48 element of accumulators) capacity 1000 Ah. - Lights and auxiliary services: 24 V c.c. by means of voltage reducer 96/24 V and parallel starting accumulators.
Hydraulic system:	- Diesel power: feeding by variable delivery pump, flanged to the power source of the gearbox, always under power of the heat engine. - Electric power: feeding by the variable delivery pump connected to the heat engine. Hydraulic tank capacity: 260 litres.
Boom:	Fabricated from plate at high strength, connected to the frame by means of the rear supporting parts. Telescopic type boom with a base section and two extensions which extraction is controlled by two double action cylinders. Derricking by means of double action cylinders.
Winch:	Max line-pull 4600 kg
Electronic unit:	Three separated electronic stations, one for each electric motor, in interface position. MOSFET technology equipped with starting self-diagnostic check and operations survey for prompt indications on the dashboard of eventual problems and type. Should the breakdown be of danger for the operator, the corresponding motion is cut out. Each electronic station keeps in storage all eventual failures occurred during the complete crane life.
Charge unit:	Formed by the battery unit on the crane with feeding possibility from the external electric line (fix unit) or from the alternator on the crane, with voltage of 23 kw at 400 V.
Safety regulation:	The crane is fitted with all safety devices as per regulations in force; it complies with safety and health rules as per Encl, 1 of Machine Directive 89/392 and subsequent amendment. Therefore, the mark "CE" is provided on the crane equipped with electronic safe load device.
Weights:	Total on road 28.700 kg Front axle 10.700 kg Rear axle 18.000 kg
Safe load device:	Electronic type with cut out of the operations which can cause dangerous conditions.
Equipment on request:	Special flyjibs -fix hook at boom top - auxiliary counterweight.



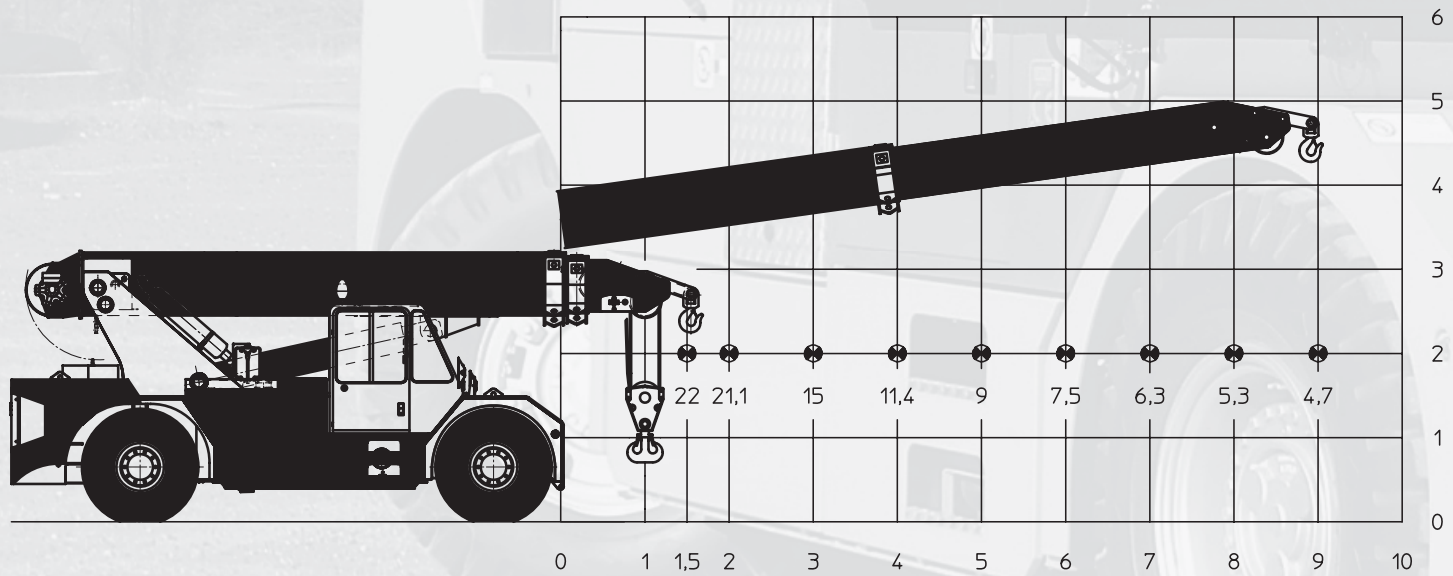
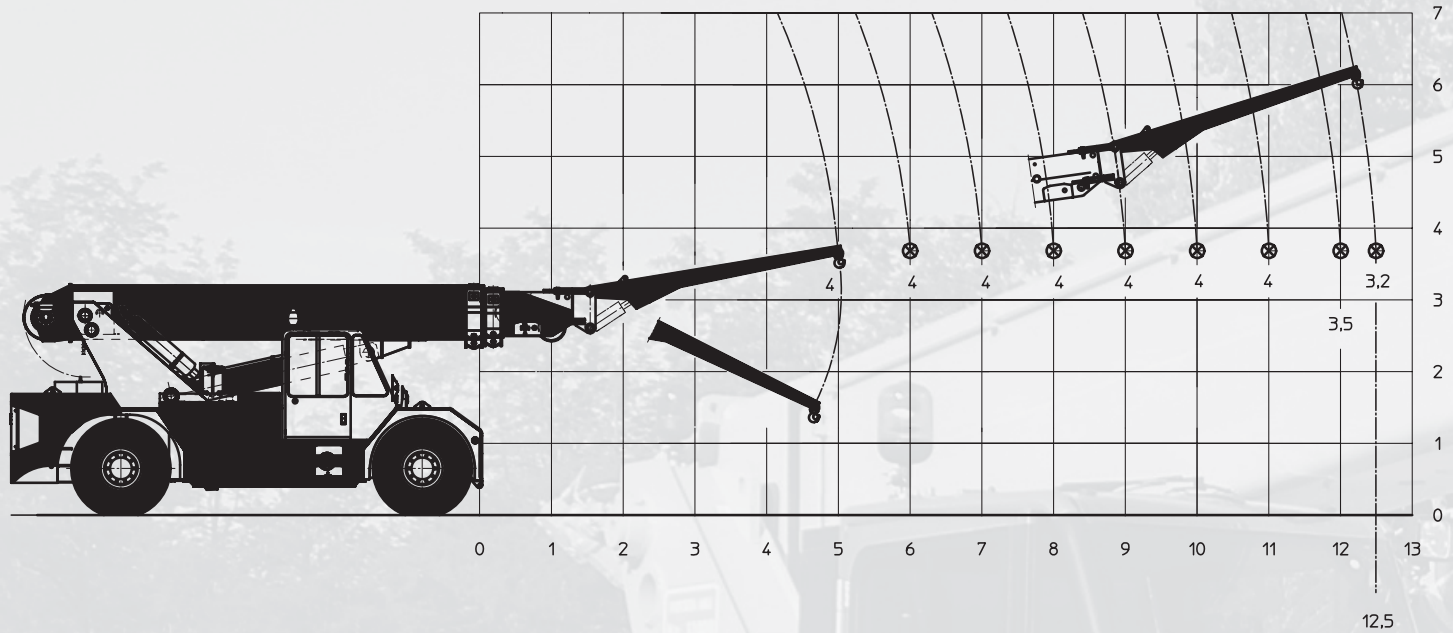
* Portate determinate da fattori diversi dal ribaltamento
 * Capacities determined by factors other than tipping load

La ORMIG si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica o miglioria senza preavviso né responsabilità.
 It's ORMIG right to amend or improve the specification without notice and responsibility.

Lifting capacity chart (tonnes)

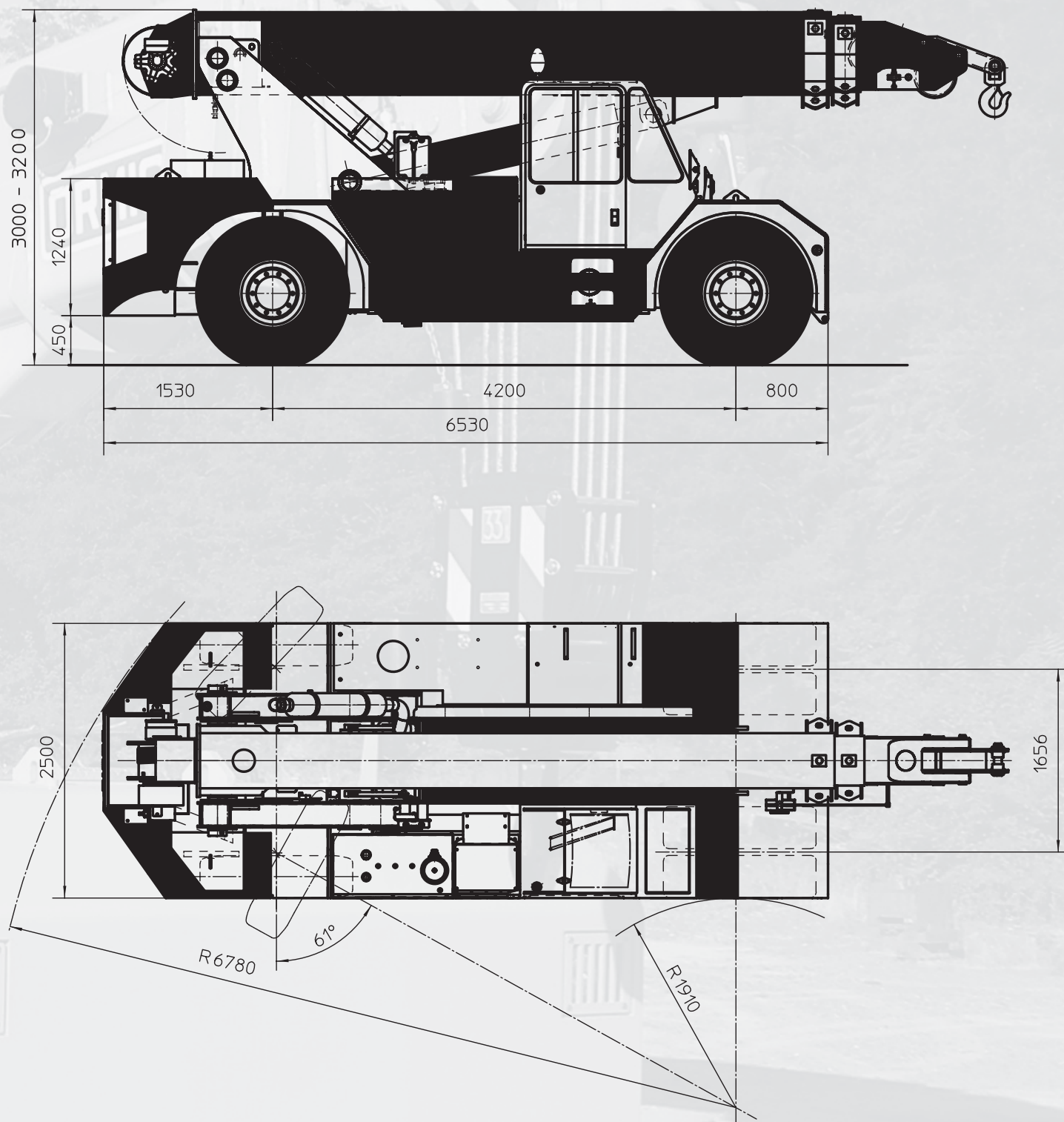


* Portate determinate da fattori diversi dal ribaltamento
 * Capacities determined by factors other than tipping load



Dimensioni Generali

General Dimensions



La ORMIG si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica o miglioria senza preavviso né responsabilità.
It's ORMIG right to amend or improve the specification without notice and responsibility.



TEL. (+39) 0143 80051 r.a.
TELEFAX (+39) 0143 86568
E-mail: mktg@ormigspa.com
E-mail: sales@ormigspa.com
www.ormig.com - www.pickandcarry.com

ORMIG S.p.A.
PIAZZALE ORMIG
P.O. BOX 63
15076 OVADA (AL)
ITALY